

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
21 juillet 2005 (21.07.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/065917 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B29C 49/68, 49/64, 49/06

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/EP2004/053581

(22) Date de dépôt international :
17 décembre 2004 (17.12.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
03/51123 19 décembre 2003 (19.12.2003) FR

(71) Déposant (*pour tous les États désignés sauf US*) : SIDEL
[FR/FR]; Avenue de la Patrouille de France, F-76930
Octeville sur Mer (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (*pour US seulement*) : DOUDE-
MENT, Christophe [FR/FR]; c/o SIDEL, Avenue de la
Patrouille de France, F-76930 Octeville sur Mer (FR).

(74) Mandataire : KOHN, Philippe; Cabinet Philippe Kohn,
30, rue Hoche, F-93500 Pantin (FR).

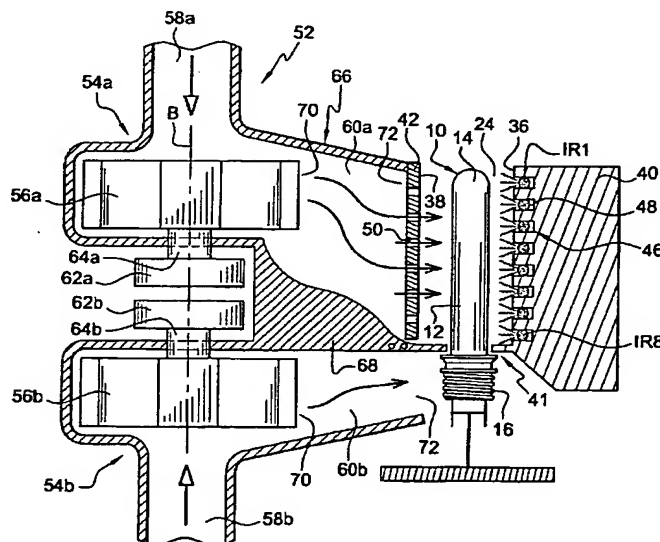
(81) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible*) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre
de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: FURNACE FOR HEATING A PREFORM, PROVIDED WITH TWO COOLING FANS

(54) Titre : FOUR DE CHAUFFAGE D'UNE PREFORME EQUIPE DE DEUX VENTILATEURS DE REFROIDISSEMENT



(57) Abstract: The invention relates to a furnace for heating (22) a preform (10), said furnace comprising an upper, longitudinal heating tunnel (24) that is transversally defined by the longitudinal, vertical, inner faces (36, 38) of two walls (40, 42), a first wall (40) being provided with a heating system (46), and the other wall (42) comprising aeration openings (50) through which air is blown by a blower (52). In said furnace, part (16) of the preform (10) is maintained outside the heating tunnel (24), and a blower (52) transversally blows air towards said part (16) in order to maintain the constituent material of the same (16) at a lower temperature than the softening temperature thereof. The inventive furnace is characterised in that the blower (52) comprises two independent fans (54a, 54b) that deliver air respectively towards the aerated wall (42) and towards said part (16) of the preform (10).

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/065917 A1



GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

(57) Abrégé : L'invention concerne un four de chauffage (22) pour une préforme (10) qui comporte un tunnel (24) longitudinal supérieur de chauffage qui est délimité transversalement par les faces (36, 38) internes verticales longitudinales de deux parois (40, 42), une première paroi (40) étant équipée d'un système de chauffage (46), l'autre paroi (42) comportant des orifices d'aération (50) destinés à laisser passer transversalement l'air soufflé par une soufflerie (52), et dans lequel une partie (16) de la préforme (10) est maintenue à l'extérieur du tunnel (24) de chauffage, une soufflerie (52) soufflant transversalement de l'air vers ladite partie (16) de la préforme (10) afin de maintenir la matière constitutive de cette partie (16) de préforme (10) à une température inférieure à sa température de ramollissement, caractérisé en ce que la soufflerie (52) comporte deux ventilateurs (54a, 54b) indépendants qui refoulent de l'air respectivement vers la paroi aérée (42) et vers ladite partie (16) de la préforme (10).